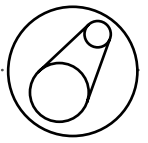


## Extrudierte Stäbe



### Besonderer Service für die Lieferung spannungsfreier Halbfabrikate

Durch Spezial-Prozesse sind spannungsfreie Stäbe oder Rohre lieferbar. Diese werden nach Internen Prozessen (Aufheizungs und Abkühl Parameter) festgelegt und sichern dadurch die Herstellung hochpräziser Zerspanungsteile unter Einhaltung engster Toleranzen. Auf Wunsch unterbreiten wir Ihnen hierüber gerne ein gesondertes Angebot.

**Vertrauen Sie auf über 50 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Hochleistungs-Kunststoffen und für innovative Produktanwendungen zum Wohle unserer Kunden.**

Ob Halbzeuge in Standardqualität oder in modifizierter Form – unsere Produkte erreichen Sie zuverlässig innerhalb bestätigter Zeitvorgaben. Vom Rohstoffeingang bis zum Endprodukt sichern strenge QS-Richtlinien die einzelnen Herstellungsschritte. Unsere europäischen Partner arbeiten auf diesem Gebiet seit über 50 Jahren und sind Garant für gleichbleibende Qualitäten. Selbstverständlich nach strengen internen und externen Vorschriften und Richtlinien. Alle Partner sind nach EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Werkprüfbescheinigungen nach DIN EN 10204 2.1 bis 3.1 werden auf Wunsch mitgeliefert.

**DIN-Bezeichnung PTFE:  
Dichte 2,16 g/cm<sup>3</sup>**

**Abmessungen nach dem  
RAM- Extrusionsverfahren**

**Lieferlängen: 1000, 2000 und 3000 mm**

### Toleranzen

(Durchmesser)

- ∅ von 5 bis 11 mm: -0 / +0,7
- ∅ von 11,5 bis 21 mm: -0 / +1
- ∅ ab 22 mm: -0 / +2
- ∅ Standardlängen
- 1 und 2 Meter: -0 / +20
- Maximale Länge 3 Meter

Geschliffene Stäbe mit Toleranz 0,05 mm  
Andere Farben sind auf Anfrage lieferbar.

Mischungen wie z.B.  
Glas, Kohle, Bronze auf Anfrage herstellbar.

Bitte kontaktieren Sie uns.

A	Kg/m	A	Kg/m
5	0,06	24	1,17
6	0,08	25	1,26
7	0,10	26	1,36
8	0,13	28	1,55
8,5	0,14	29	1,66
9	0,16	30	1,77
10	0,19	32	2,00
10,5	0,21	34	2,24
11	0,23	35	2,37
11,5	0,27	38	2,77
12	0,30	40	3,05
12,5	0,32	44	3,66
13	0,34	45	3,82
14	0,39	50	4,67
15	0,45	54	5,42
15,5	0,47	55	5,61
16	0,50	60	6,64
17	0,56	65	7,75
18	0,63	66	7,99
20	0,76	68	8,47
21	0,84	40	8,96
22	1,00	80	11,62
23	1,08		



### ULRAPLAST GmbH

Angerstraße 57a  
D- 86842 Türkheim  
Telefon +49 (0)8245 90 36 40 / -41  
Telefax +49 (0)8245 90 36 42  
info@ulraplast.de  
www.ulraplast.de